



DS Smith Packaging

Notre partenaire recyclage en Picardie

DS Smith Packaging Contoire-Hamel est présent depuis 1785 en Picardie sur le site de Contoire-Hamel (à proximité d'Amiens). **DS Smith Packaging Contoire-Hamel** est spécialisée dans la fabrication d'emballages en carton ondulé. La moitié du papier-carton produit par la papeterie est transmise directement à la cartonnerie, qui jouxte la papeterie, afin de façonner des emballages en carton ondulé, notamment pour l'industrie agroalimentaire.

C'est aujourd'hui **un acteur industriel significatif** tant au niveau français qu'au niveau européen, **le Groupe DS Smith** étant l'un des leaders de la production européenne de papier pour l'emballage.

A Contoire-Hamel, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée. Celle-ci va servir à produire, sur le site, du papier pour ondulé 100% recyclé, destiné à la fabrication d'emballages en carton ondulé dans les unités régionales du Groupe ou à l'extérieur de la région.

DS Smith Packaging Contoire-Hamel a ainsi produit en France 72 000 tonnes de papiers 100% recyclés en 2014.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets,...), **DS Smith Packaging Contoire-Hamel** joue donc un rôle essentiel dans l'économie et l'emploi.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, **DS Smith Packaging Contoire-Hamel** s'est engagé aux côtés de **Revipac**, l'acteur filière pour créer une boucle régionale robuste qui sécurise le dispositif en créant de la valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et de l'ensemble des parties prenantes et qui garantit, de fait, des emplois régionaux.

DS SMITH PACKAGING EN FRANCE



EMPLOIS
3 800

CAPACITÉ DE PRODUCTION
700 000
TONNES DE PAPIERS PAR AN

IMPLANTATIONS
23 SITES INDUSTRIELS
(9 CARTONNERIES, 13
CARTONNAGES, 1 USINE DE
FABRICATION DE MACHINES
D'EMBALLAGE)

USINE DE CONTOIRE-HAMEL

UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- **Emplois** : 250
- **CA** : 80 M€
- **Produits fabriqués** : papier et carton ondulé - pré-impression
- **Superficie de l'usine** : 20 hectares
- **Investissements** : 4 M€
- **Capacité de production et/ou de recyclage** : 75 000 tonnes
- **Capacité de stockage** : 2 000 tonnes
- **Consommation journalière** : 250 tonnes par jour

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- **Emplois directs et indirects** : 280 emplois
- **Sous-traitants (transport, maintenance...)** : 50 emplois directs
- **Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors Matières Premières)** : 10 M€
- **Concentration des sources d'approvisionnement matières** : 70% dans un rayon de 100 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- **Certifications** : ISO 9001 et 14001, FSC
- **Station d'épuration en équivalent habitants** : 75 000 eqhab



www.revipac.com



01 45 79 88 99



revipac@revipac.fr



23-25 rue d'Aumale 75009 PARIS